

Spezial – Ohrmutter in sechs verschiedenen Größen – handmade – mit FW – R + KS



- 1. Stanzen und Formen mit Körnerspitze zum perfekten Bohren von Ø 8,0mm bis Ø13,0mm
- 2. Distanzring 1,0mm Blechstärke herstellen (Innen D bohren, Außen D stanzen) Siehe A, Z & F www.first-class-tools.com Herstellung eines Kreisringes
- 3. Ohrmutter aus dem Lager mit dem Distanzring verschweißen www.siro-lasertec.de
- 4. Danach gewölbte Ronde (siehe 1.) bereits fertig poliert, mit Ohrmutter und Distanzring verschweißen www.siro-lasertec.de

Sparen Sie Zeit, Material und Geld!

Materialstärke bis 0,5 mm. Alle Angaben in mm.

HANSJÖRG FRITSCHE Gold- und Silberschmied

St. Jakobs-Platz 2 D-86316 Friedberg

g

Telefon 0821 - 609696

Telefax 0821 - 607279

Postfach 1216

St.-Nr. 10221850403

Internet: www.hansjoerg-fritsche.de

Mail: info@hansjoerg-fritsche.de

USt.-ID-Nr. DE 127221862